

丽水市杭丽热电有限公司

C3A 输煤皮带及滚筒更换检修项目公开询价公告

丽水市杭丽热电有限公司（下称“询价人”）C3A 输煤皮带及滚筒更换检修项目，现公开询价，欢迎符合条件的潜在报价人参与报名。本公告通过杭州热电集团股份有限公司网站（<https://www.hzrdjt.com>）发布。

一、合格报价人的资格条件：

在中华人民共和国境内注册的企业，具有圆满履行合同能力的单位，并且同时符合下列条件：

- 1.具有独立法人资格和独立承担民事责任的能力。
- 2.遵守国家法律、行政法规，具有良好的信誉和商业道德。
- 3.未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）、中国政府招标网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府招标采购严重违法失信行为记录名单，以报价截止当日查询结果为准。
- 4.营业范围具备 C3A 输煤皮带及滚筒更换检修等相关内容。

二、询价项目范围：

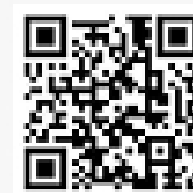
- 1.询价内容（工作清单）：
C3A 输煤皮带及滚筒更换检修项目，详见附件三；
- 2.询价人向报价人提供的有关数据，是询价人现有的能使报价人利用的资料，询价人对报价人由此而做出的推论、理解和结论概不负责。

三、投标报价要求：

- 1.报价要求：根据内容附件一（盖公章）；
- 2.报价人营业执照（未多证合一的企业同时提供组织机构代码证、税务登记证）复印件（盖公章）；
- 3.附件二：《杭州热电集团股份有限公司招投标活动廉政事项告知书》（单独打印并加盖公章）；

四、评标办法

- 1.本项目最高控制价为 10 万元，超过最高控制价的为无效报价。



2. 询价人将从符合条件的合格报价人中确认报价最低的报价人为第一中标候选人。中标候选人的排名次序按报价从低到高顺序排列，即报价最低者为第一中标候选人，次低者为第二中标候选人，以此类推。如报价相同的，以注册资本和实缴资本等确定中标顺序。本次询价中标单位一家。

3、本次询价不组织进行集中现场踏勘。报价截止时间前各报价人可咨询业务联系人，自行前往对询价人现场及周围环境进行踏勘，以便报价人获取须自己负责的编制报价文件和签署合同所需的所有资料。踏勘现场发生的费用和安全责任全部由报价人承担，与询价人无关。

五、报价截止时间和地点

请意向单位在 2026 年 4 月 20 日 16:30 前将报价资料密封（邮件表面或内部密封件表面注明：“C3A 输煤皮带及滚筒更换检修项目报价”字样）送达或寄达 丽水市杭丽热电有限公司经营管理部周源处，报价资料未密封或逾期送达将予以拒收。报价文件送达后需电话通知收件人，以免造成漏收。

地址：浙江省丽水市莲都区南明山街道通济街 20 号

收件人：周源、吴珍珍

联系电话：18268927707 传真：0578-2626511 邮箱：23571181@qq.com

六、监督

中共杭州热电集团股份有限公司纪律检查委员会

联系电话：0571-88098708 电子信箱：qinglianredian@163.com

七、联系方式

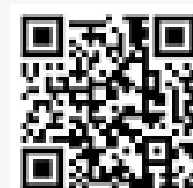
经营管理部：周源（商务） 联系电话：18268927707

经营管理部：吴珍珍（商务） 联系电话：18268927705

安全技术管理部：沈舒航（技术） 联系电话：15990427347

附件：

1. 报价表 2. 招投标活动廉政事项告知书



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App

附件一：报价表

C3A 输煤皮带及滚筒更换检修项目

序号	名称	规格	数量	价格
1	输煤皮带	双箭, 带宽 800, EP200 B=800×4 (3+1.5)	200 米	
2	带座滚筒	Φ520*950	2 个	
3	滚筒包胶	返厂维修	2 个	
4	现场施工费用	参照附件三要求实施		
合计				
<p>注:</p> <ol style="list-style-type: none">1. 报价包括为完成本次询价内容的全部工作。即包括为完成本次委托应由成交报价人承担履行合同所需承担的所有风险、责任和义务的全部补偿和一切费用, 包括完成约定工作内容所发生的人工费、材料费、设备机械费、运输费、食宿费、安全设施费、资料成本费、税金、利润等一切与履行合同有关的全部费用。2. 报价需法定代表人或授权委托人签字 (签章), 如委托他人需提供法人授权委托书。3. 提供输煤系统改造或施工相关业绩 (合同主要信息原件扫描件, 服务范围、签字盖章页)				

报价单位 (盖章):

联系人:

联系方式:

报价日期:



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App

附件二：

杭州热电集团股份有限公司 招标投标活动廉政事项告知书

各投标单位：

根据国家《招标投标法》、《招标投标法实施条例》、《国有企业领导人员廉洁从业若干规定》、《中国共产党党员领导干部廉洁从政若干准则》等有关法律法规规定，为进一步加强杭州热电集团招标投标活动中的廉政建设，确保招标投标全过程的公开公正、公平竞争，保证投标人的合法权益和招标投标工作人员的廉洁从业，有以下事项特告知全体投标人周知：

一、杭州热电集团党员干部职工对外业务交往活动十八个“不准”。

1、不准索取、接受或者以借为名占用业务单位或有利益关系者的财物（如现金、烟酒礼品、有价证券、支付凭证、通讯和交通工具、住房装修、租房等）。

2、不准索要、接受业务单位安排的非公务宴请、旅游、健身、健康保养、娱乐活动、牌局和高档会所会员资格。

3、不准索取、接受业务单位在经济来往中的折扣费、中介费、佣金、礼金、奖励。

4、不准索取、接受业务单位的股份。

5、不准索取、接受或者以借为名占用业务单位或者与业务单位有关系的单位为其配偶、子女及其他特定关系人提供学习、培训、旅游、出国（境）定居、留学、探亲等费用资助。

6、不准默许、纵容、授意父母、配偶、子女及其配偶以及其他特定关系人收受业务单位提供的财物（如礼金、礼品、消费卡、有价证券、股权、其他金融产品、通讯和交通工具、住房装修、租房等）和谋取私利。

7、不准将对外经济业务直接交给与本人父母、配偶、子女、及其他特定关系人有利益关系的单位。

8、不准在业务单位中兼职、兼薪和报销本应由本人、配偶、特定关系人支付的费用。

9、不准购买业务单位生产或提供的明显低于市场价格的产品。



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App

10、不准利用婚丧喜庆接受业务单位相关人员礼金、礼物，借机敛财。

11、不准与业务单位经济交往中违反规定投资、融资、担保、拆借资金、委托理财、为他人代开信用证、购销商品和服务、招标投标等。

12、不准用公款为业务单位相关人员提供旅游、超标接待宴请、进高消费娱乐场所消费、借贷、报销任何费用。

13、不准在特定关系人经营的场所进行职务消费。

14、不准违反规定擅自确定招标方式、变相规避公开招标，或者采取暗示、授意、指定等形式影响招投标活动。

15、不准对外泄露工程项目招投标活动中标底编制等保密信息或向投标单位擅自承诺有关事项。

16、不准向施工单位介绍与自己有关联的亲属等参与发包工程施工。

17、不准利用职权，刁难施工、监理、材料和设备供应等相关单位，拖欠工程款，借机谋取不正当利益。

18、不准在家或宿舍约见业务单位相关人员。

二、若投标人发现公司本级及其各投资企业相关工作人员在招投标活动中存在违反以上十八个“不准”情形的，或违反国家及属地主管部门规定程序的，或存在其他违法违纪现象的，对招投标结果造成不良影响的，均可向公司纪委（或投资企业党组织）如实反映。以单位名义反映问题的应加盖公章，以个人名义反映问题的需署真名实姓。

三、公司纪委特设立“举报邮箱”和“举报电话”，对反映人和反映内容严格保密，并负责对相关内容加以核查。反映问题需坚持客观公正、实事求是的原则，严禁借机诽谤和诬告。

举报邮箱：qinglianredian@163.com

举报电话：0571-88098708

中共杭州热电集团股份有限公司纪律检查委员会



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App

附件三：

C3A 输煤皮带及滚筒更换检修项目施工要求

一、设备目前状况：

目前，C3A 输煤皮带皮带接头、皮带中部、皮带侧边均有不同程度磨损及破损，另外，非驱动端的一个大滚筒和配重块处的一个大滚筒（同规格），其包胶磨损严重。上述情况已显著影响到皮带日常运行的稳定性。

二、设备参数

类别	参数项	参数值	类别	参数项	参数值
输送机	运输量 (t/h)	260 (额定)/300 (最大)	电动机	型号	Y200L-4-30KW
	带速 (m/s)	1.6		功率 (kW)	30
	水平长度 (m)	116.1		电压 (V)	380
	提升高度 (m)	0	减速机	型号	DCY224
胶带	型号	EP200X4		速比	31.5
	宽度 (mm)	B=800	高速联轴器	型号	MLL6-I-200 55x112/40x112MT6b
	带厚 (mm)	9.7	低速联轴器	型号	ZL8
	上胶厚 (mm)	3			
	下胶厚 (mm)	1.5	制动器	型号	YWZ5-200/30
物料	名称	碎煤		功率	200W



类别	参数项	参数值	类别	参数项	参数值
物料	容重 (t/m ³)	0.8			
物料	粒度 (mm)	≤10			
	拉紧类型	垂直重锤拉紧			

三、项目施工内容

(一) 更换 C3A 整条输煤皮带长度为 200 米。

(二) 更换 C3A 皮带重锤滚筒及非驱动端滚筒一个 (两个滚筒型号一致, 具体参数见附件), 拆除的旧滚筒按原厂工艺包胶恢复。

(三) 其他皮带检修工作:

1. 更换 C3A 输煤皮带损坏的托辊及托辊支架。(甲方提供)
2. 处理在检查过程中其他发现的问题, 并消除缺陷;
3. 乙方负责该项目所需材料的搬运工作;
4. 乙方负责将废旧皮带及托辊运至甲方指定位置。

(四) 施工期间如因作业需要拆除或损坏的电气设备、及其他附属设施, 施工单位须按原设计标准负责恢复。恢复材料由施工单位负责。

(五) 本项目施工所涉及的所有工器具, 包括但不限于脚手架、起重机械等, 均由施工单位自行提供、维护和管理, 并对其合规性与安全使用承担全部责任。

(六) 施工单位应在施工前派专员至现场, 对施工位置、施工项目进行核实, 并确认施工图纸尺寸的准确性。若因施工单位未履行现场确认程序而导致的一切问题及后果, 均由施工单位自行承担全部责任。

四 材料清单 (主要但不限于, 以满足现场施工为准。除 3 项由业主提供外, 本次施工所涉及的其他相关材料、工器具均由施工单位负责)

序号	名称	规格	单位	数量	备注
1	输煤皮带	品牌: 双箭, 带宽 800, EP200 B=800 × 4 (3+1.5), 200 米/卷	卷	1	乙方提供

1. 1. 1.

2	带座滚筒	Φ500, 具体参数见附件, 包胶纹路为竖纹见附件	个	2	乙方提供	
3	托辊及支架		个	若干	甲方提供	

注：施工单位须根据现场设备实际尺寸测量数据、设计图纸及业主技术要求，补充完善剩余材料清单，经业主书面确认后方可实施采购及施工。

五、检修质量标准和技术要求

施工单位在施工完成后需要测试皮带在满载和空载情况下皮带必须始终保持至中间位置，如不在中间位置必须处理并解决此情况。本次检修内容质保1年，1年内若出现本次工作范围内的缺陷，乙方经甲方通知，无条件24小时内响应到场，免费对其进行修复。

六、安全措施

6.1 安全施工的要求

在施工中应严格执行《中华人民共和国安全生产法》、《安全生产许可证条例》等法律和法规的规定，遵守华电集团《电力安全工作规程（热力和机械部分）》等行业和企业自身的标准、规程要求。

6.1.1 人员要求

特种作业人员（电工、焊工、起重工、架子工、高处作业人员等）：必须具备效期内并与作业内容相符的特种作业操作证。进场第一天，施工方向业主方逐一核验、登记备案。证件过期、不符者，禁止入场。

三级安全教育：所有新入场人员（包括临时工），必须在进入作业区前完成并通过招标方组织的公司级、部门级、班组级三级安全教育培训和考核，考核不合格者清退。

6.1.2 工器具要求

安全工器具/电动工器具（安全帽、安全带、安全绳、防坠器、验电器、绝缘手套、电焊机、切割机、打磨机、起重机具、空压机、电动葫芦、电源盘/箱等）：施工单位必须确保所有工器具在有效校验期内，状态良好。

进场验收：所有工器具在首次带入现场前，必须由业主方安全员、设备专工、监护人员联合验收。检查合格证、校验标签、外观、基本功能。不合格，立即禁用。

6.1.3 开工前准备要求

施工方接受安全教育和技术交底后，由业主方开具《开工单》后，工程方可正式启动。

6.1.4 检修结束后的工作

检修结束后，设备铭牌、色环、箭头、标识、标牌、防碰撞线齐全、完整，清理干净现场，设备表面见本色，并按原色补充高温漆防腐、刷漆，符合公司文明生产管理要求，施工



前应做好防护通道及遮挡，防止落物伤人或损坏相邻设施，同时，应按照公司精益化检修的要求，做好现场安全防护措施及材料、工器具的定置管理。

6.1.5 施工防护

施工前，必须在作业区域下方及可能受影响的相邻设备、通道上方，搭设足够强度、全覆盖的防护通道（硬质顶棚）和遮挡（如防火帆布、挡板），双重保险防止任何工具、零件、焊渣、灰尘掉落伤人、损坏设备或污染环境。防护措施未经验收合格，不得进行上方作业。

6.1.6 定置管理

严格执行招标方精益化检修要求！现场所有材料、备件、工器具、拆卸下来的旧件、废料必须分类、分区域定置摆放，界限清晰，标识明确。通道（人行通道、消防通道、吊装通道）时刻保持畅通无阻。废料垃圾每日收工前清运至指定地点。

6.2 安全风险告知

6.2.1 引起高空坠落的危险点

爬梯：进入电场内部的爬梯必须双保险固定（顶部焊接/捆绑+中部锚固点），踏板间距均匀牢固，无缺损晃动。每次使用前检查！

脚手架：必须由持证专业架子工搭设。严查：脚手板厚度 $\geq 50\text{mm}$ ，无腐朽、断裂、翘曲；坚决杜绝“探头板”（板端悬空 $>150\text{mm}$ ）、“空心板”（板下无支撑）。架体与结构物可靠拉结。验收挂牌：脚手架搭设完毕，必须经施工单位、招标方双方安全员、使用人员联合验收，悬挂“脚手架验收合格牌”后方可使用。严禁使用未经验收或挂红牌的脚手架。

安全带/防坠器：100%系挂。安全带必须符合国家标准（五点式双钩更佳），高挂低用，挂钩必须挂在牢固的构件或专设的生命线上。禁止挂在电缆桥架、不牢固的栏杆、临时管道上。进入电场等密闭受限空间，必须配合使用速差自控器（防坠器），锚固点必须独立、可靠。

行为规范：严禁在栏杆上休息、坐靠！严禁翻越栏杆。上下传递物品必须使用绳索和工具袋，严禁抛掷！移动、行走时保持三点接触，动作平稳，避免用力过猛失去平衡。

6.2.2 引起物体打击的危险点

作业中需要进行拆卸、起吊、焊接等作业，如果出现以下情况，容易引起物体打击，导致人员伤亡：①高处作业现场杂乱，工具、物料等从高处掉落；②随意向高处乱扔物体；③材料吊装时捆绑不牢固，索具、拉链等发生断裂，吊件坠落；④安装施工脚手架时，通过抛接方式传递物体等违章作业。

6.2.3 引起触电的危险点

危险点：使用大量电焊机、切割机、打磨机、照明、临时电源。

管控要点：每天开工前，所有电源线（焊机线、照明线、配电盘线）必须由施工单位持证电工检查一遍。重点检查破损、裸露、老化、接头包扎情况。有问题立即停用更换。

焊机接地：电焊机外壳必须可靠接地。二次侧接地线必须直接连接到工件上（禁止搭在



脚手架或设备外壳上，除非该处已可靠接地）。必须装设动作可靠的漏电保护器。

用电设备：电源盘、插座、开关必须符合标准，防水防尘等级满足现场要求。严禁使用花线、护套线、家用插排！

个人防护：电焊/切割/打磨作业必须穿戴干燥、完好的绝缘手套、绝缘鞋（或防静电鞋）。焊工面罩、护目镜必须佩戴正确。严禁湿手操作电气设备。

行灯电压：进入电场、灰斗等受限空间，照明必须使用安全电压（ $\leq 36V$ ，潮湿环境 $\leq 12V$ ）的行灯。

6.3 现场隔离措施要求

6.3.1 施工单位自备工具

所有检修所需电动工器具（电焊机、角磨机、切割机、起重机具、卷扬机、空压机及风管、电源箱/盘、电缆卷轴等）、气割工具（氧气乙炔瓶、表、带、割炬）、合格足量的安全帽（所有人员）、安全带+防坠器（高处作业人员）、防砸防穿刺劳保鞋（所有人员）、防护眼镜（所有人员）、防护手套（对应工种：焊工、打磨、一般劳保）、防护面罩（焊工）、防尘口罩（必要时 N95 或以上）等。所有现场安全管理人员、工作负责人、监护人和关键岗位作业人员（如吊装指挥、焊工组长）必须配备并有效使用对讲机，确保沟通顺畅。

6.3.2 脚手架

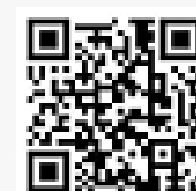
若需脚手架，搭设费用由施工单位承担。脚手架搭设和施工有具备高空作业的脚手架搭设专业人员进行。脚手架须经验收合格后方可使用，高空作业必须系好安全带、防坠器。安全带应高挂低用，安全带挂钩随着脚手架高低逐步调整。临时拆卸的围栏或孔、洞及时用架杆固定好，并设警示，防止高空坠落。高空搭设的脚手架爬梯护笼齐全。放在平台的木板、扣件、脚手杆固定牢固，以不影响通行为标准。脚手杆及架板上下传递用绳系好。电除尘内部需铺设防护网，防止高处坠落。

6.3.3 吊装

吊机吊装区域内，非操作人员严禁入内，把杆垂直下方不准站人；吊装式操作人员精力集中并服从统一的指挥号令，严禁违章作业。吊装作业场所要有足够的调运通道，在吊装前应先进行一次低位置的试吊，以验证吊挂点的安全牢固性，吊装的绳索不致磨损。构件起吊时吊索必须绑扎牢固，绳扣必须在钩索内锁牢，严禁用钩挂构件，构件在高空稳定前不准靠近。为便于施工、安装方便的管件临时吊钩点要焊接牢固，不得变形。及时清理现场的施工杂物，消除高空落物的可能性。

6.4 动火作业

所有焊接、气割作业人员、动火工作负责、监护人在施工前认真学习、掌握材质的特性，熟悉消防器材部署情况；熟悉作业现场环境，尤其是逃生通道。焊接、气割作业必须穿着专用防护工作服，戴专用防护手套、防护眼镜。焊接气割作业人员不得进行交叉施工作业。工具和焊条筒等小件装入工具袋。做到防火毯架板铺满，保证无丝毫火花溅落到脚手架架板等可燃、易燃物品上。在焊接点下方 400mm 左右处固定一个焊渣接火盘，盘内铺满防火毯，



必须做好防止火花四溅的安全措施，监护人员随时检查、清扫施工现场可燃物品，每天施工结束再次进行全面检查、清扫做到工完料净场地清。

6.5 临时用电

施工单位施工单位需要临时用电的请填写申请单并签字，然后通知检修部相关人员进行接线。

7 施工开始时间：以甲方通知为准，提前一周通知。

8 计划总工期：4天（日历日）。

特别提醒施工单位：工期紧张，安全是前提。任何为赶工期而忽视安全、降低安全标准的行为都是绝对禁止的！必须科学组织，合理调配资源（尤其是有资质的人员和安全防护资源），确保安全、质量前提下完成进度。招标方将根据安全措施落实情况、文明施工状况严格考核工期履约。

9 运行验收

设备正常投运后，72小时稳定运行且无跑偏、漏煤、等故障，业主开具完工验收单。

10 质保期：一年。一年内发生因施工不当原因造成的，施工单位应在接到甲方通知后24小时内到现场进行无偿负责修复。

