

采购询价文件

杭州热电工程有限公司对杭州富强织染有限公司天然气锅炉项目设计改造建设工程材料采购进行公开询价，欢迎符合条件的单位参与报价。本询价文件通过杭州热电集团股份有限公司网站（<https://www.hzrdjt.com>）。

一、工程概况

1、项目名称：杭州富强织染有限公司天然气锅炉项目设计改造建设工程材料采购。

2、交货地址：浙江省杭州市桐庐县横村镇深畈村马浦独山路 188 号。

二、报价要求

1、根据报价一览表内材料名称、规格型号、数量、进行报价，所报单价应是含税（13%）含运费价。

2、付款方式：1、合同双方签订生效后，支付至暂定合同价的 20%; 2、发货前付至暂定合同价的 60%，待所有材料发完并经验收合格，需方收到 13%的全额增值税发票及双方签字盖章的送货单等资料后，二个月内付至发票金额的 95%; 3、留 5%质保，质保期满一次性结清；（可接收承兑支付）。

3、交货期限：成交通知书发出 5 个日历天内送货完毕。

4、质保期限：货到验收合格后 1 年。

5、合同签订方式：按实结算、固定单价。

6、最高限价：102028.00 元（含税 13%），超过最高限价的视为无效报价。

7、中标原则：最低价中标，并以此为依据签订合同。出现两家及以上相同的最低报价，则按照抽签方式确定采购单位；如果成交单位放弃中标资格的，询价单位有权根据本项目询价结果中各单位报价，决定是否由第二名协商递补，以此类推，成交单位因自身原因放弃中标资格的，询价单位将记录备案。

8、报价有效期：自报价截止之日起 30 日历天。

9、提供报价单位营业执照（复印件盖公章）、法定代表人身份证明、授权委托书、报价联系人及联系方式。

10、报价一览表的内容不得更改（价格各报价单位自行填写，若总报价金额大小写不一致时，以大写金额为准），若有更改则视为无效报价；报价资料未按

要求签字盖章的则视为无效报价。

11、与询价单位存在利害关系可能影响询价公正性的单位，不得参加本项目报价。单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得同时参加本项目报价（以开标当天查询的结果为准）。

12、报价单位营业执照具有相应的经营范围并能开具 13%的增值税专用发票。

三、报价资料

- 1、报价一览表
- 2、营业执照(加盖公章)
- 3、法定代表人身份证明
- 4、授权委托书

四、报价方式

1、请各报价单位在报价截止时间前将报价资料密封邮寄至杭州热电工程有限公司（封面注明项目名称+报价文件），报价资料未密封或逾期送达将予以拒收。

2、报价截止时间：2026 年 2 月 12 日 9 时。

3、联系人：王工/葛工/徐工；

电话：0571-88092713/0571-88098199。

联系地址：杭州市余杭区中泰街道泰峰村 68-2 号。



管件技术规范书

一、总则

1. 本规范书提出的是最低限度的技术要求，并未对一切技术要求作出详细规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，报价单位应保证提供符合本标书技术要求和最新国家标准的合格产品。
2. 如报价单位有除本规范以外的其他疑问要求，应以书面形式提出，经双方讨论后载于本规范书。
3. 报价单位对所提供的货物负有全责，产品制造商应事先征得询价人的认可。
4. 本规范书所使用的标准若与报价单位执行的标准发生矛盾时，按较严格的标准执行。
5. 如报价单位没有对本规范书提出书面异议，询价人则可认为报价单位提供的产品完全满足本规范书的要求。
6. 报价单位应承诺签订合同时，由本技术规范书、投标过程中的技术澄清文件和报价单位认可的报价单位技术文件合成为技术协议书。
7. 本规范书经报价单位、询价人双方共同确认和签字后作为订货合同的附件，与订货合同正文具有同等效力。未尽事宜由双方协商解决。
8. 在合同签订后，询价人有权因规范、标准、规程发生变化而提出一些补充要求，具体内容双方共同商定。
9. 在合同执行期间，询价人有权要求调整订货数量，报价单位应承诺保持单价不变。

二、设计、制造及验收技术标准

CJJ/T34 《城镇供热管网设计标准》

CJJ/T104 《城镇供热直埋蒸汽管道技术规程》

GB/T12459 《钢制对焊管件 类型与参数》

DL/T695 《电站钢制对焊管件》

D-LD2000 《烟风煤粉管道零部件典型设计手册》

以上所列为最低标准，若与报价单位所执行的标准发生矛盾时，按较严格的标准执行。

三、材料标准

按“技术标准及要求”，招标文件中未明确要求的材料要符合国家、行业相关规范及标准

要求，并确保工程所在地主管部门验收合格。

序号	名称	规格	品牌	备注
1	有缝 90° 弯头	DN800 接管尺寸 820×5		Q235-A 热镀锌 参 D-LD2000-14511
2	有缝 45° 弯头	DN800 接管尺寸 820×5		Q235-A 热镀锌 参 D-LD2000-14411
3	有缝 30° 弯头	DN700 接管尺寸 720×5		Q235-A 热镀锌 参 D-LD2000-14410
4	有缝 90° 弯头	DN500 接管尺寸 508×5		Q235-A 热镀锌 参 D-LD2000-14507
5	有缝 45° 弯头	DN500 接管尺寸 508×5		Q235-A 热镀锌 参 D-LD2000-14407
6	有缝 30° 弯头	DN500 接管尺寸Φ508×5		Q235-A 热镀锌 参 D-LD2000-14407

需提供资质许可证，型式试验报告，质保书

四、管件的标志包括以下内容

1. 制造商名称或商标；
2. 材料等级；
3. 公称尺寸或指定的外径；
4. 公称壁厚或指定的壁厚值；
5. 产品编号或原材料熔炼炉号；
6. 产品代号；
7. 本标准编号；
8. 合同要求的其他标志内容。

五、其他要求

管件的生产厂家应为生产商品牌，均应有良好的运行业绩，应有权威机构的鉴定认可。

六、供货规格、数量及到货时间

本次管件由报价单位直接送货到询价人指定场地，现场卸货由询价人负责。

七、质保期

产品质保期为1年，自整体工程竣工验收合格之日起计算。在质保期内，如出现由报价单位引起的质量问题，报价单位应免费维修或更换，并赔偿由此引起的相应的经济损失。

八、验收

管件运货至询价人指定地点卸货后，由询价人组织验收，验收中发现质量和数量问题，报价单位应无条件修补和更换，由此造成的一切费用和损失由报价单位负担。

九、提交资料

产品质量合格证明书应至少包括以下内容：

1. 管件制造商的名称和地址；
2. 管件名称、结构、材料等级、规格、数量和制造编号；
3. 供应商在质量证明书上签字盖章随货送达。

钢管技术规范书

一、总则

1. 本规范书提出的是最低限度的技术要求，并未对一切技术要求作出详细规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，报价单位应保证提供符合本标书技术要求和最新国家标准的合格产品。
2. 如报价单位有除本规范以外的其他疑问要求，应以书面形式提出，经双方讨论后载于本规范书。
3. 报价单位对所提供的货物负有全责，产品制造商应事先征得询价人的认可。
4. 本规范书所使用的标准若与报价单位执行的标准发生矛盾时，按较严格的标准执行。
5. 如报价单位没有对本规范书提出书面异议，询价人则可认为报价单位提供的产品完全满足本规范书的要求。
6. 报价单位应承诺签订合同时，由本技术规范书、投标过程中的技术澄清文件和报价单位认可的报价单位技术文件合成为技术协议书。

7. 本规范书经报价单位、询价人双方共同确认和签字后作为订货合同的附件，与订货合同正文具有同等效力。未尽事宜由双方协商解决。
8. 在合同签订后，询价人有权因规范、标准、规程发生变化而提出一些补充要求，具体内容双方共同商定。
9. 在合同执行期间，询价人有权要求调整订货数量，报价单位应承诺保持单价不变。

二、技术要求和性能要求

1. 参考标准

GB/T 222—2006 《钢的成品化学成分允许偏差》
GB/T 699—2015 《优质碳素结构钢》
GB/T 2102—2022 《钢管的验收、包装、标志和质量证明书》
GB/T 9445—2015 《无损检测 人员资格鉴定与认证》
GB/T 17395—2024 《无缝钢管尺寸、外形、重量及允许偏差》
GB/T12459-2017《钢制对焊管件 类型与参数》
GB/T 3087-2022《低中压锅炉用无缝钢管》

本规定为产品设计、制造、检验、验收和试验的最低要求。当规定中的有关要求与所引用的标准、规范相冲突时，应按其中最严格者执行。

本公司要求：

壁厚允许偏差：±10%

外径允许偏差：±2mm

不圆度允许偏差：±2mm

壁厚不均：壁厚最厚位置与壁厚最薄位置的差值，不超过 10%

坡口允许偏差：30° ±5

端口切斜不超 1.5mm

管道采用无缝钢管：材质为 20#钢

制造标准为：GB/T8163-2018《输送流体用无缝钢管》。

序号	名称	规格	品牌	备注
1	镀锌钢管	Φ808×5	/	Q235A-热镀锌
2	镀锌钢管	Φ720×5	/	Q235A-热镀锌

3	镀锌钢管	Φ508×5	Q235A-热镀锌
4	镀锌钢管	Φ325×5	Q235A-热镀锌
5	镀锌钢管	Φ38×3	Q235A-热镀锌

需提供资质许可证, 型式试验报告, 质保书

3. 钢管的公称外径和壁厚应符合 GB/T 17395—2024 《无缝钢管尺寸、外形、重量及允许偏差》的规定, 根据需方要求, 经供需双方协商, 可供应表 1、表 2、表 3 规定以外尺寸允许偏差的钢管。

表 1 钢管的外径允许偏差

单位为毫米

制造方式	允许偏差
热轧(扩)钢管	±1%D 或 ±0.50, 取其中较大者
冷拔(轧)钢管	±0.75%D 或 ±0.30, 取其中较大者

表 2 热轧(扩)钢管壁厚允许偏差

制造方式	外径/mm	S/D	允许偏差/mm
热轧钢管	≤102	—	±12.5%S 或 ±0.40, 取其中较大者
	>102	≤0.05	±15%S 或 ±0.40, 取其中较大者
		>0.05~0.10	±12.5%S 或 ±0.40, 取其中较大者
		>0.10	+12.5% -10%S
热扩钢管	所有规格	—	+17.5% -12.5%S

表 3 冷拔(轧)钢管壁厚允许偏差

单位为毫米

制造方式	壁厚	允许偏差
冷拔(轧)钢管	≤3	±12.5%S 或 ±0.15, 取其中较大者
	>3~10	+12.5% -10%S
		±10%S

4. 钢管的包装、标志和质量证明书应符合 GB/T 2102-2022 《钢管的验收、包装、标志和质量证明书》要求。

5. 所有管道必须满足询价单位对以上管道系统、布置、调试等方面的设计要求; 满足有关

管道管材、管件原材料、加工制作、焊接、安装等验收标准和规范（规程）的要求；满足询价单位对运输、装卸、安装、调试等的一些特殊要求。以上标准有矛盾时按照更严格标准执行。

6. 单根无缝钢管长度为 10 米/根，最长为 12.5 米/根，不允许以焊接短管的方式来达到买方的要求。

7. 无缝钢管的弯曲度应满足每米弯曲度 $\leq 1.5(\text{mm}/\text{m})$ ，钢管的全长弯曲度应不大于钢管总长度的 0.15%。

8. 钢管的不圆度和壁厚不均应根据需方要求，经供需双方协商，未注明的钢管的不圆度和壁厚不均应分别不超过外径和壁厚公差的 80%。

9. 无缝钢管的管端切斜度应不超过钢管外径的 2.5%，但最大应不超过 6mm，钢管的端头切口毛刺应予清除。

10. 交货钢管的理论重量与实际重量的偏差应符合如下规定：

（1）每批钢管：不超过 3%。

11. 成品管道上应有钢厂的名称代号、炉号或钢厂对炉号的标志，使用等级号，钢的级别号和尺寸及热处理和相应的试验报告的标志，所有的合格证书按相关标准执行，并提供上述相关资料清单。

以上列出的仅为通用标准，报价单位如有相关的部门或工厂标准，原则上不应低于上述的通用标准。

如在制作前有新版本的标准规范发行，按最新版本的标准规范执行。

三、检查和验收

钢管的检查和验收其标准参照 GB/T 3087-2022、GB/T 9711-2023 和 GB/T 17395—2024 中的规定。报价单位应保证交货钢管符合相应产品标准的规定，询价单位有权按相应产品标准进行检查和验收。其标准参照 GB/T 2102—2022 执行。

1. 复验和判定规则

钢管的复验和判定规则应符合 GB/T 2102—2022 的规定。

2. 包装、标志和质量证明书

3. 包装一般性规定

（1）包装应能避免钢管在正常装卸、运输和储存中松散和受损。

（2）根据询价单位要求，为保护钢管不受损坏和捆扎材料不被切断，可在钢管与钢管间、钢管与捆扎材料间使用保护材料。保护材料可以是木材、金属、纤维板、塑料或其他适合的材料。

4. 标志一般要求

（1）标识应醒目、牢固，字迹应清晰、规范、不易褪色。

（2）标识应包括如下内容：制造厂名或商标、产品标准号、钢的牌号、产品规格及可追

踪性识别号码。

5. 钢管标志应符合 GB/T 2102—2022 的规定。

6. 质量证明书

(1) 每批交货的钢管应附有证明该批钢管符合订货合同和产品标准规定的质量证明书，产品批号应与产品合格证、实物相符。

(2) 质量证明书应包括标准以及合同规定的检验和试验结果，且具有可追溯性。质量证明书内容包括产品名称、编号(炉批号)、材质、规格型号、执行标准等。一般还应当包括以下内容：

1) 材料化学成分；(C、Si、Mn、S、P、Cr、Ni….)

2) 材料以及焊接接头力学性能；(抗拉强度、屈服强度、硬度或冲击韧性)

3) 型式试验报告

4) 产品标准或者合同规定的其他检验项目。

产品质量证明书应当由制造单位质量检验人员和质量保证工程师签字及制造单位检验专用章或公章。复印件应有供货单位章。

7. 报价单位应有健全的质量管理体系，并通过 ISO9000 系列质量管理体系认证，在产品生产和服务时要严格执行质量体系程序文件。

8. 询价单位对产品的一切检验的验收并不能解除报价单位质量问题上的责任，如产品质量不能满足本技术协议和有关国家，国际的标准和规范，其责任由报价单位承担。

杭州热电集团股份有限公司

招投标活动廉政事项告知书

各投标单位：

根据国家《招投标法》、《招投标法实施条例》、《国有企业领导人员廉洁从业若干规定》、《中国共产党党员领导干部廉洁从政若干准则》等有关法律法规规定，为进一步加强杭州热电集团招标投标活动中的廉政建设，确保招投标全过程的公开公正、公平竞争，保证投标人的合法权益和招投标工作人员的廉洁从业，有以下事项特告知全体投标人周知：

一、杭州热电集团党员干部职工对外业务交往活动十八个“不准”。

- 1、不准索取、接受或者以借为名占用业务单位或有利益关系者的财物（如现金、烟酒礼品、有价证券、支付凭证、通讯和交通工具、住房装修、租房等）。
- 2、不准索要、接受业务单位安排的非公务宴请、旅游、健身、健康保养、娱乐活动、牌局和高档会所会员资格。
- 3、不准索取、接受业务单位在经济来往中的折扣费、中介费、佣金、礼金、奖励。
- 4、不准索取、接受业务单位的股份。
- 5、不准索取、接受或者以借为名占用业务单位或者与业务单位有关系的单位为其配偶、子女及其他特定关系人提供学习、培训、旅游、出国（境）定居、留学、探亲等费用资助。
- 6、不准默许、纵容、授意父母、配偶、子女及其配偶以及其他特定关系人收受业务单位提供的财物（如礼金、礼品、消费卡、有价证券、股权、其他金融产品、通讯和交通工具、住

房装修、租房等)和谋取私利。

- 7、不准将对外经济业务直接交给与本人父母、配偶、子女、及其他特定关系人有利益关系的单位。
- 8、不准在业务单位中兼职、兼薪和报销本应由本人、配偶、特定关系人支付的费用。
- 9、不准购买业务单位生产或提供的明显低于市场价格的产品。
- 10、不准利用婚丧喜庆接受业务单位相关人员礼金、礼物，借机敛财。
- 11、不准与业务单位经济交往中违反规定投资、融资、担保、拆借资金、委托理财、为他人代开信用证、购销商品和服务、招标投标等。
- 12、不准用公款为业务单位相关人员提供旅游、超标接待宴请、进高消费娱乐场所消费、借贷、报销任何费用。
- 13、不准在特定关系人经营的场所进行职务消费。
- 14、不准违反规定擅自确定招标人式、变相规避公开招标，或者采取暗示、授意、指定等形式影响招投标活动。
- 15、不准对外泄露工程项目招投标活动中标底编制等保密信息或向投标单位擅自承诺有关事项。
- 16、不准向施工单位介绍与自己有关联的亲属等参与发包工程施工。
- 17、不准利用职权，刁难施工、监理、材料和设备供应等相关单位，拖欠工程款，借机谋取不正当利益。

18、不准在家或宿舍约见业务单位相关人员。

二、若投标人发现公司本级及其各投资企业相关工作人员在招投标活动中存在违反以上十八个“不准”情形的，或违反国家及属地主管部门规定程序的，或存在其他违法违纪现象的，对招投标结果造成不良影响的，均可向公司纪委（或投资企业党组织）如实反映。以单位名义反映问题的应加盖公章，以个人名义反映问题的需署真名实姓。

三、公司纪委特设立“举报邮箱”和“举报电话”，对反映人和反映内容严格保密，并负责对相关内容加以核查。反映问题需坚持客观公正、实事求是的原则，严禁借机诽谤和诬告。

举报邮箱：qinglianredian@163.com

举报电话：0571-88098708

中共杭州热电集团股份有限公司纪律检查委员会

报价一览表

项目名称：杭州富强织染有限公司天然气锅炉项目设计改造建设工程材料采购

金额单位：元

序号	货物名称	规格	品牌	单位	数量	单价	总价	备注
一、项目名称及地址：浙江省杭州市桐庐县横村镇深畈村马浦独山路188号								
1	镀锌钢管	Φ808×5	自行填写	米	12	须填写	须填写	材质Q235A-热、镀锌 需提质保书
2	镀锌钢管	Φ720×5	自行填写	米	5	须填写	须填写	材质Q235A-热、镀锌 需提质保书
3	镀锌钢管	Φ508×5	自行填写	米	12	须填写	须填写	材质Q235A-热、镀锌 需提质保书
4	镀锌钢管	Φ325×5	自行填写	米	5	须填写	须填写	材质Q235A-热、镀锌 需提质保书
5	镀锌钢管	Φ38×3	自行填写	米	30	须填写	须填写	材质Q235A-热、镀锌 需提质保书

6	有缝 90° 弯头	DN800 接管尺寸 820×5	自行填写	件 1 须填写	须填写	Q235-A 热镀锌 参 D -LD2000 -14511
7	有缝 45° 弯头	DN800 接管尺寸 820×5	自行填写	件 3 须填写	须填写	Q235-A 热镀锌 参 D -LD2000 -14511
8	有缝 30° 弯头	DN700 接管尺寸 720×5	自行填写	件 1 须填写	须填写	Q235-A 热镀锌 参 D -LD2000 -14511
9	有缝 90° 弯头	DN500 接管尺寸 508×5	自行填写	件 1 须填写	须填写	Q235-A 热镀锌 参 D -LD2000 -14511
10	有缝 45° 弯头	DN500 接管尺寸 508×5	自行填写	件 2 须填写	须填写	Q235-A 热镀锌 参 D -LD2000 -14511
11	有缝 30° 弯头	DN500 接管尺寸 $\Phi 508\times 5$	自行填写	件 2 须填写	须填写	Q235-A 热镀锌 参 D -LD2000 -14511
12	扁钢	70×12	自行填写	米 6 须填写	须填写	Q235-A 热镀锌
13	扁钢	60×12	自行填写	米 6 须填写	须填写	Q235-A 热镀锌
14	扁钢	50×12	自行填写	米 6 须填写	须填写	Q235-A 热镀锌

15	六角螺栓	M16X45 6.8 级	自行填写	件	20	须填写	须填写	Q235-A 热镀锌
16	六角螺母	M16 6 级	自行填写	件	20	须填写	须填写	Q235-A 热镀锌
17	六角螺栓	M12X40 6.8 级	自行填写	件	12	须填写	须填写	Q235-A 热镀锌
18	六角螺母	M12 6 级	自行填写	件	12	须填写	须填写	Q235-A 热镀锌
19	硅酸铝纤维绳	Φ6MM	自行填写	kg	2	须填写	须填写	硅酸铝
20	槽钢	[12]	自行填写	m	6	须填写	须填写	Q235-B 热镀锌
								圆风门金属件
								06Cr 19Ni10
								参
21	手动圆风门	DN800 接管尺寸Φ808×5 配手动驱动装置	自行填写	件	1	须填写	须填写	D-LD2000-4101 配 Q235-A 镀锌 反法兰及配件
22	手动圆风门	DN500 接管尺寸：Φ508X5 配手动驱动装置	自行填写	件	3	须填写	须填写	圆风门金属件 06Cr 19Ni10 参 D-LD2000-4101 2

23	重力式防爆门	DN300 接管尺寸 $\Phi 325 \times 5$	自行填写 件	4 须填写	须填写 件	配 Q235-A 镀锌 反法兰及配件	06Cr 19Ni10 参
24	圆形非金属补偿器	DN800 接管尺寸 $\Phi 820 \times 5$ L=350	自行填写 件	1 须填写	须填写 件	06Cr19Ni10 设计压力 9.5KPa, 设计温 度 65°C 参	D-LD2000-6801 1 轴向补偿-50; 径向补偿±30
25	圆形非金属补偿器	DN500 接管尺寸 $\Phi 508 \times 5$ L=350°	自行填写 件	3 须填写	须填写 件	06Cr19Ni10 设计压力	金属件 06Cr19Ni10 设计压力

报价说明：报价一览表的内容不得更改（品牌按要求任选其一，价格各报价单位自行填写，若总报价金额大小写不一致时，以大写金额为准），若有更改则视为无效报价；报价资料未按要求签字盖章的则视为无效报价。

报价单位（盖公章）：

法定代表人或委托代理人（签字或盖章）：

报价联系人及联系方式：

报价日期：



法定代表人身份证明

报价单位名称：

单位性质：

地址：

成立时间：_____ 年 _____ 月 _____ 日

经营期限：

姓名：_____ 性别：_____ 年龄：_____ 职务：

系_____ (报价单位名称) 的法定代表人。

特此证明。

报价单位：_____ (盖公章)

_____ 年 _____ 月 _____ 日

法定代表人身份证扫描件
(正反面)

授权委托书

本人_____（姓名）系_____（报价单位名称）的法定代表人，现委托（姓名）_____为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改杭州富强织染有限公司天然气锅炉项目设计改造建设工程材料采购的报价文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：_____。

代理人无转委托权。

报价单位：_____（盖公章）

法定代表人：_____（签字或盖章）：

身份证号码：

手机号码：

委托代理人：_____（签字）

身份证号码：

手机号码：

_____年_____月_____日

委托代理人身份证扫描件
(正反面)